等速升温流态化下 CaO/生物质焦的 SO₂/NO 联合脱除特性

张春晓,李英杰 (山东大学能源与动力工程学院,山东济南 250061)

摘 要:燃煤锅炉污染物超低排放标准对电厂脱硫和脱硝系统提出了更高的要求。CaO 作为脱硫剂 可以实现循环流化床锅炉烟气中 SO₂的高效脱除,焦炭作为还原剂直接还原 NO,同时 CaO 的存在对 焦炭还原 NO 起催化作用,可以实现燃煤烟气中 SO₂/NO 的联合脱除。为了探究连续温度变化对 CaO/生物质焦联合脱硫脱硝性能的影响,在钙循环捕集 CO₂技术背景下,研究了等速升温流态化下 CaO/生物质焦的 SO₂/NO 联合脱除特性。探究了烟气中 O₂和 CO₂对 CaO/椰壳焦脱除 SO₂/NO 的影 响。结果表明,O₂通过对椰壳焦表面碳原子的活化作用降低了异相还原 NO 温度,在 300~950 ℃等 速升温过程中 CaO/椰壳焦的 NO 脱除效率逐渐增加,780 ℃以上能实现 100%脱硝。O₂也提高了 CaO/椰壳焦的脱硫效率。CO₂与 CaO 的碳酸化反应以及与椰壳焦的气化反应对同时脱除 SO₂/NO 有 明显抑制作用。O₂和 CO₂共同作用下,在 500~800 ℃内 CaO/椰壳焦的脱硝效率随温度升高而增加, 脱硫效率先降低后升高。NO 促进了 CaO/椰壳焦脱除 SO₂, 而 SO₂对脱硝有抑制作用。800 ℃时 CaO/椰壳焦同时脱除 SO₂和 NO 的效率分别为 97.7%和 93.9%。

关键词:CaO;生物质焦;SO,/NO 联合脱除;流态化;等速升温;钙循环

中图分类号:X701 文献标志码:A 文章编号:1006-6772(2021)02-0246-07

Characteristics of simultaneous SO₂/NO removal by CaO/bio-char

under fluidization at constant heating rate

ZHANG Chunxiao, LI Yingjie

(School of Energy and Power Engineering, Shandong University, Jinan 250061, China)

Abstract: The desulfurization and denitrification systems face sever challenges due to the ultra-low emission rules of coal-fired boilers. CaO-based sorbents can effectively remove SO₂ from flue gas of circulating fluidized bed boilers. Char can be used as a reducing agent to reduce NO directly, and CaO plays a catalytic role in the reduction reaction of NO by char. which can realize the simultaneous SO₂ and NO removal in flue gas. Based on calcium looping technology for CO₂ capture, the simultaneous SO₂/NO removal performance of CaO/bio-char was investigated under fluidization at constant heating rate in this study to explain the effect of continuous temperature change on the simultaneous SO₂ and NO removal by CaO/bio-char. The influences of O₂ and CO₂ in flue gas on the simultaneous SO₂/NO removal performance of CaO/coconut shell char were discussed. The results indicate that O₂ can reduce the temperature of heterogeneous reduction of NO by activating carbon atoms on the surface of coconut shell char. The NO removal efficiency increases gradually with constant rate heating from 300 °C to 950 °C , reaching 100% at above 780 °C. The SO₂ removal efficiency of CaO/coconut shell char is also promoted by O₂. The simultaneous SO₂/NO removal is inhibited by the carbonation reaction between CaO and CO₂ as well as CO₂ gasification of coconut shell char. In the presence of both O₂ and CO₂, the NO removal efficiency increases as temperature increases from 500 °C to 800 °C , while the SO₂ removal efficiency firstly decreases and then increases. SO₂ inhibits the NO removal of CaO/coconut shell char, while NO can pro-

收稿日期:2020-07-28;责任编辑:白娅娜 DOI:10.13226/j.issn.1006-6772.CCUS20072801

基金项目:国家自然科学基金资助项目(51876105)

引用格式:张春晓,李英杰.等速升温流态化下 CaO/生物质焦的 SO₂/NO 联合脱除特性[J].洁净煤技术,2021,27(2):246-252. ZHANG Chunxiao, LI Yingjie. Characteristics of simultaneous SO₂/NO removal by CaO/ bio-char under fluidization at constant heating rate[J]. Clean Coal Technology, 2021,27(2):246-252.



作者简介:张春晓(1996—),女,山东青岛人,博士研究生,研究方向为污染物脱除及 CO₂捕集、制氢、储能。E-mail:zhcx@mail.sdu.edu.cn。通讯作者:李英杰,教授,博士生导师,研究方向为 CO₂捕集及污染物脱除、生物质制氢、储能等。 E-mail:liyj@sdu.edu.cn

mote the SO₂ removal performance. The simultaneous SO₂ and NO removal efficiencies of CaO/coconut shell char at 800 $^{\circ}$ C are 97.7% and 94%, respectively.

Key words: CaO; bio-char; simultaneous SO2/NO removal; fluidization; constant heating rate; calcium looping

0 引 言

煤炭是我国能源消耗的主体,燃煤电厂排放烟 气中的 SO,和 NO,等大气污染物,对人类健康和生 态环境产生极大危害。随着电厂排放指标的日益严 格,高效脱硫、脱硝系统尤为重要^[1]。基于钙基脱 硫剂的循环流化床烟气脱硫技术,能在较低的钙硫 比下接近或达到湿法脱硫工艺的脱硫效率,具有运 行可靠、投资小、煤种适应性强等优势,是一种适合 我国国情的脱硫技术^[2-4]。选择性催化还原(Selective catalytic reduction, SCR)技术是一种最成熟的烟 气脱硝技术,能在较低温度下实现高 NO 脱除效 率^[5]。Zha 等^[6]研究发现用掺杂 WO₃的介孔 TiO₃ 球体负载 Mn 及 Ce 混合氧化物催化剂,其 NO 脱除 效率可以达到 90% 以上。但 SCR 脱硝技术通常需 要价格昂贵的贵金属催化剂,且存在催化剂易中毒 和氨逃逸等问题^[7]。焦炭还原 NO₄是一种非选择性 还原脱硝方法,与常规的 SCR 烟气脱硝技术相比, 由于焦炭来源广泛,价格低廉,降低了 NO,脱除的成 本[8-11]。陈萍等[12]通过热力学和动力学分析证明 煤焦与 NO 直接发生异相还原的过程更有利。碱金 属、碱土金属和过渡金属能催化焦炭还原 NO 反应, 其中 CaO 对焦炭还原 NO 有较好的催化作用^[13-15]。 NO 吸附在 CaO 表面的活性位点上并形成 CaO(O) 基团,剩余的N形成N,;CaO(O)接着被焦炭还原成 CaO,通过还原态 CaO 和氧化态 CaO(O)之间的转 化实现了 0 的传递,催化了焦炭还原 NO 的反应。 CaO 作为脱硫剂吸收 SO₂, 焦炭作为还原剂直接还 原 NO,同时 CaO 的存在对焦炭还原 NO 起催化作 用,可以在同一反应器内实现烟气中 SO₂/NO 的联 合脱除。

钙基吸收剂碳酸化/煅烧循环反应(钙循环)能 实现燃煤烟气中 CO₂的捕集。CaO 通过碳酸化反应 吸收烟气中的 CO₂生成 CaCO₃,而在煅烧反应中 CaCO₃发生高温分解,实现 CaO 再生和 CO₂富集。 Li 等^[16]提出了基于 CaO/生物质焦脱除 SO₂/NO 和 钙循环捕集 CO₂的循环流化床锅炉烟气 CO₂/SO₂/ NO 联合脱除工艺流程,如图 1 所示。该系统主要 由循环流化床锅炉、脱硫脱硝反应器、碳酸化反应器 和煅烧反应器组成。在碳酸化反应器实现 CaO 吸 收 CO₂(600~700 °C),在煅烧反应器(>900 °C)实 现 CaO 再生和 CO₂富集。从煅烧反应器排出的一 部分 CaO 被送入循环流化床锅炉,在燃料燃烧过程 中吸收 SO₂,高温烟气(含少量 SO₂、NO 和 CO₂)被 送入脱硫脱硝反应器,其中 CaO/生物质焦进一步脱 除 SO₂和还原 NO,从脱硝脱硝反应器排出的烟气随 后进入钙循环过程脱除 CO₂。结果表明,脱硫脱硝 反应器内 CaO 与椰壳焦质量比为 60:100 时,能获 得最大的 SO₂/NO 脱除效率。但上述研究在恒温流 化床反应器上进行,不能反映实际应用时脱硫脱硝 反应器中温度变化对 CaO/生物质焦性能的影响。





boiler based on calcium looping

有必要探究连续温度变化对 CaO/生物质焦联合脱硫脱硝性能的影响。因此,在钙循环捕集 CO₂ 背景下,本文研究了 CaO/生物质焦在等速升温流态 化条件下的 SO₂/NO 联合脱除性能。探究了 O₂和 CO₂成分对 CaO/生物质焦同时脱除 SO₂/NO 的影 响,为钙循环捕集 CO₂背景下实现 SO₂/NO 的高效 脱除提供理论指导。

1 试验系统与方法

1.1 样品制备

试验以石灰石(颗粒粒径 0.180~0.250 mm)和 椰壳(0180~0.425 mm)作为样品。将石灰石在 850℃马弗炉中纯 N₂气氛下煅烧 2 h 后得到 CaO, 其成分见表 1。椰壳在 950℃管式炉中纯 N₂气氛下 热解 2 h 后得到椰壳焦,其元素分析见表 2。

1.2 试验系统和方法

等速升温流态化下,在鼓泡流化床反应器上进行 CaO/椰壳焦同时脱除 SO₂/NO 试验,如图 2 所

衣 I 极烷 I 灰 I 化子 成 万 组 成											
Table	e 1 Ch	emical o	compone	nts of o	calcined	limesto	one				
成分	SiO_2	MgO	Al_2O_3	K_2O	CaO	$\mathrm{Fe}_2\mathrm{O}_3$	SrO				
贡量分 数/%	2.25	1.53	0.38	0.25	95.28	0.28	0.03				

砲伐てたてひざまひぬま

表 2 椰壳焦元素分析

Table 2 Element analysis of pyrolyzedcoconut shell char

元素	\mathbf{N}_{ad}	C_{ad}	H_{ad}	\mathbf{S}_{ad}	\mathbf{O}_{ad}
质量分数/%	0.66	96.41	0.35	0.10	3.15

示。反应器系统主要由温度控制器、立式加热反应 器、质量流量计(Flowmethod FL-802)和烟气分析仪 (Testo-350)组成,质量流量计用来控制通入炉膛的 气体流量来实现布风板上方样品的流化。反应器进 口气体总流量为2 L/min,流化数为2,模拟炉膛烟 气气氛为14% CO₂/2.5% O₂/0.05% NO/0.03% SO₂,N₂ 平衡。通过烟气分析仪和数据采集系统实现炉膛出 口烟气成分的分析和采集。试验过程如下:在纯N₂ 气氛下将炉膛升温至300℃后,将总质量5g的 CaO/椰壳焦混合物(CaO/椰壳焦质量比60:100) 通过炉膛上方给料口加入,之后连接烟气分析仪与 数据采集器,将反应气氛切换至模拟炉膛烟气气氛, 在反应器温度以10℃/min 升温速率升至950℃过 程中,进行同时脱除 SO,/NO 试验(式(1)、(2))。



图 2 鼓泡流化床反应器系统 Fig.2 Diagram of bubbling fluidized bed reactor system

由烟气分析仪与数据采集系统实时记录尾气中 NO、SO₂和 CO 体积分数,得到不同气体体积分数随 温度变化曲线。CaO/椰壳焦的 SO₂和 NO 脱除效率 分别由式(3)、(4)计算得到。

$$\eta(SO_2) = \frac{C_o(SO_2) - C_t(SO_2)}{C_o(SO_2)} \times 100\%, \quad (3)$$

$$\eta(\text{NO}) = \frac{C_{o}(\text{NO}) - C_{i}(\text{NO})}{C_{o}(\text{NO})} \times 100\%, \quad (4)$$

式中, $\eta(SO_2)$, $\eta(NO)$ 分别为 CaO/椰壳焦的 SO₂和 NO 脱除效率,%; $C_o(SO_2)$ 和 $C_o(NO)$ 分别为未加入 样品时反应器出口 SO₂和 NO 的体积分数,%; $C_t(SO_2)$ 和 $C_t(NO)$ 分别为t时刻反应器出口 SO₂和 NO 的体积分数,%。

2 结果与讨论

2.1 O₂对 CaO/椰壳焦脱除 SO₂/NO 特性的影响

烟气中 O,对 CaO/椰壳焦脱除 NO 特性的影响 如图 3 所示。由图 3 (a) 可知, 温度从 300 ℃以 10 ℃/min等速升温至950 ℃过程中,CaO/椰壳焦的 NO 脱除效率随温度升高而增加。反应气氛为 0.05% NO/N₂(无 O₂存在)时,反应温度在 875 ℃以 上,CaO/椰壳焦的脱硝效率几乎达到100%。而在 0.05 % NO/2.5% O2/N2气氛下, CaO/椰壳焦达到 100%脱硝效率时的温度更低。通人 2.5% 0,后, 780 ℃以上时 CaO/椰壳焦能实现 100%的 NO 脱除 效率。由图 3(b) 可知, 当反应气氛为 0.05% NO/ 2.5% 0,/N,时,500 ℃以上反应器出口尾气中有 CO 生成,这是因为 0,与椰壳焦反应生成了 CO,且出口 CO浓度随温度的继续升高而增加。结果表明, O, 的存在降低了 CaO/椰壳焦异相还原 NO 的起始反 应温度,这是由于 0,对椰壳焦表面碳原子的活化作 用,导致 C-C 断裂更容易发生,从而在椰壳焦表面 形成了碳氧基团 C(0),C(0) 作为活性位直接参与 了 NO 还原^[17]。且 O₂与椰壳焦在高温下反应生成 了 CO,CO 充满在椰壳焦的表面微孔内,形成了高还



图 3 O₂对 CaO/椰壳焦脱除 NO 的影响

Fig.3 Effect of O_2 on NO removal of CaO/coconut shell char

原性气氛,直接参与对 NO 的还原。因此,O₂促进了 CaO/椰壳焦脱除 NO。

研究了烟气中的 0,对 CaO/椰壳焦脱除 SO,特 性的影响,结果如图 4 所示。反应气氛为 0.03% SO₂/N₂(无 O₂存在)时,等速升温过程中 CaO/椰壳焦的 SO,脱除效率随温度的升高先逐渐增 加,温度达到500℃以上时,脱硫效率急剧下降,并 在800℃以上时又开始缓慢增加。当反应气氛为 0.03% SO₂/2.5% O₂/N₂时, CaO/椰壳焦的 SO₂脱除 效率随温度升高而逐渐增加,550 ℃以上时 CaO/椰 壳焦脱硫效率接近100%。这是因为没有0,存在 时,SO2与 CaO 反应生成 CaSO3, CaSO3性质不稳定, 在 500 ℃以上时又分解为 CaO 和 SO,。温度高于 800 ℃,没有 0,参与时,椰壳焦会将 SO,还原成 S 单 质,从而减少了出口 SO₂浓度,SO₂脱除效率上升。 而通人 2.5% O2后, SO2、O2与 CaO 反应生成了稳定 的 CaSO₄。因此,O₂提高了 CaO/椰壳焦的 SO₂脱除 效率。



Fig.4 Effect of O₂ on SO₂ removal efficiency of CaO/coconut shell char

2.2 CO₂对 CaO/椰壳焦脱除 SO₂/NO 特性的影响

烟气中 CO₂对 CaO/椰壳焦脱除 NO 特性的影 响如图 5 所示。可知在 2 种反应气氛下, CaO/椰壳 焦的 NO 脱除效率均随温度的升高而逐渐增加。由 图 5(a)可知, 温度相同时, 反应气氛为 14% CO₂/ 0.05% NO/N₂时比不通入 CO₂时的脱硝效率更低, 700 ℃时的 NO 脱除效率仅为 27.2%, 与不通入 CO₂ 气体相比降低了 41%。这表明烟气中 CO₂不利于 CaO/椰壳焦脱除 NO。这是因为温度较低时 CO₂与 CaO 发生碳酸化反应生成了 CaCO₃(CO₂浓度为 14% 时, CaO 发生碳酸化的最高温度约为 778 ℃^[18-19]), 从而抑制了 CaO 对椰壳焦还原 NO 的催 化作用。由图 5(b)可知, 通入 14% CO₂后, 700 ℃ 以上时出口尾气中有 CO 生成, 且随着反应温度的 升高, 出口 CO 浓度逐渐升高。CO₂与椰壳焦在 700 ℃以上开始发生气化反应, 虽然反应生成的 CO 可 以还原 NO,但是气化反应严重破坏了椰壳焦表面的物理化学结构,从而削弱了椰壳焦与 NO 的异相还原反应。因此 CO₂对 CaO/椰壳焦脱除 NO 有抑制作用。



图 5 CO2对 CaO/椰壳焦脱除 NO 的影响

Fig.5 Effect of CO_2 on NO removal of CaO/coconut shell char

烟气中 CO,对 CaO/椰壳焦脱除 SO,特性的影响 如图 6 所示。可知反应气氛为 14% CO₂/ 0.03% SO₂/N₂时,CaO/椰壳焦的 SO₂脱除效率较低, 380 ℃时 SO, 脱除效率最高为 79.0%, 比反应气氛 0.03% SO₂/N₂(无 CO₂存在)下降了 16.5%。而 500~750 ℃, CO, 存在时 CaO/椰壳焦的脱硫效率几 乎为零。温度低于 750 ℃时,CO,对 CaO/椰壳焦脱 除 SO₂性能有不利影响。一方面 CO₂与 CaO 发生碳 酸化反应生成了 CaCO₃,降低了 CaO 的脱硫性能; 另一方面,由于无 O₂参与,CaO 与 SO₂反应生成了不 稳定 CaSO₃。750 ℃以上时,CaO/椰壳焦脱硫效率 随反应温度升高而增加,且烟气中有 CO2时脱硫效 率更高。这是因为没有 O,参与时,椰壳焦在高温下 将 SO,还原成 S 单质,CO,与椰壳焦气化生成的 CO 也可以还原 SO,,因此 CaO/椰壳焦的脱硫效率随温 度升高而增加。

O₂和 CO₂同时存在对 CaO/椰壳焦脱除 SO₂/ NO 特性的影响

研究了 CO₂与 O₂同时存在对 CaO/椰壳焦脱除 NO 特性的影响如图 7 所示。可知反应气氛为 14% CO₂/2.5% O₂/0.05% NO/N₂时,500~800 ℃,CaO/ 椰壳焦的 NO 脱除效率随反应温度的升高而增加, 且始终高于反应气氛为 0.05% NO/N₂时的脱硝效 洁净煤技术



图 6 CO₂对 CaO/椰壳焦 SO₂脱除效率的影响 Fig.6 Effect of CO₂ on SO₂ removal efficiency of CaO/coconut shell char

率。温度分别为 700 和 800 ℃时, CaO/椰壳焦的 NO 脱除效率分别达到了 81.2%和 96.2%, 与反应气 氛为 0.05% NO/N₂时相比, 分别提高了 47.5%和 8.7%。这表明 500~800 ℃烟气中 O₂和 CO₂同时存 在对 CaO/椰壳焦 NO 脱除有促进作用。



Fig.7 Effects of O₂ and CO₂ on NO removal efficiency of CaO/coconut shell char

研究了烟气中 0,和 CO,同时存在对 CaO/椰壳 焦脱除 SO,特性的影响如图 8 所示,可知反应气氛 为14% CO₂/2.5% O₂/0.03% SO₂/N₂时,温度等速 升高至 500 ℃过程中, CaO/椰壳焦的 SO₂脱除效率 逐渐提高。而反应温度高于 500 ℃时,脱硫效率随 温度升高而下降,并在 680 ℃时达到最低。这是因 为在 500~680 ℃, CaO 与 CO, 的碳酸化反应的速率 很快,因此 CaO 首先与 CO,反应生成 CaCO,,随后 CaCO₃/CaO 与 SO₂发生硫酸化反应。反应温度为 680 ℃时, CaO/椰壳焦的 SO, 脱除效率仅为25.5%, 与反应气氛为 2.5% 0,/0.03% SO,/N,时相比降低 了 74.5%。反应温度高于 680 ℃时, CaO/椰壳焦的 脱硫效率随温度的继续升高而逐渐升高。CO2对 CaO 脱除 SO,反应的抑制作用在温度 650~700 ℃时 最为严重。这是因为 CaO 在此温度区间内最容易 与 CO₂快速反应生成 CaCO₃^[20],从而抑制了 CaO 的 硫酸化反应。由碳酸化反应热力学平衡温度和 CO, 分压力的关系可知,在 778 ℃以上 CaCO₃开始发生 分解,因此 CaO/椰壳焦的脱硫效率随温度继续增加 而提高。



图 8 0,和 CO,对 CaO/椰壳焦 SO,脱除效率影响

Fig.8 Effects of O_2 and CO_2 on SO_2 removal efficiency of CaO/coconut shell char

2.4 CaO/椰壳焦同时脱除 SO₂/NO 时的相互影响

研究了 SO₂对 CaO/椰壳焦脱除 NO 特性的影响 如图9所示。可知在不同反应气氛下,CaO/椰壳焦 的脱硝效率都随温度的升高而提高。SO2对 CaO 催 化椰壳焦还原 NO 起抑制作用。与不通入 SO,相 比,反应气氛为 14% CO2/2.5% O2/0.05% NO/ 0.03% SO₂/N₂时, CaO/椰壳焦的 NO 脱除效率降 低,650 和 700 ℃ 时脱硝效率分别为 53.7% 和 76.2%, 与反应气氛为 14% CO₂/2.5% O₂/0.05% NO/N₂(无 SO₂存在)时相比分别降低了13.4%和 9.5%。SO2存在对 CaO/椰壳焦脱除 NO 的抑制在 650~700 ℃最明显,这是因为在此温度区间内 CaO 碳酸化反应和硫酸化反应速率较快, CaO 同时与 CO₂/SO₂发生了反应,加速了 CaO 消耗,从而削弱了 对椰壳焦异相还原 NO 的催化作用。随着反应温度 继续升高,SO,对 CaO 催化椰壳焦异相还原 NO 的抑 制作用减弱,800 ℃时 CaO/椰壳焦的 NO 脱除效率 达到 93.9%,出口 NO 浓度为 30.5×10⁻⁶。



Fig.9 Effect of SO₂ on NO removal efficiency

of CaO/coconut shell char

研究了 NO 对 CaO/椰壳焦脱除 SO₂特性的影响,结果如图 10 所示。在 14% CO₂/2.5% O₂/

0.03% SO₂/N₂气氛中, 通入 0.05% NO 后 CaO/椰壳 焦脱除 SO,性能提高,500 ℃时获得最高 SO,脱除效 率为 99.7%, 与不通入 NO 相比提高了 11.2%。表明 NO对 CaO/椰壳焦脱除 SO,有促进作用。这是因为 在 CaO/椰壳焦脱除 SO,反应中, CaO 首先吸收 SO, 生成 CaSO₃,随后 CaSO₃被 O₂氧化生成 CaSO₄;而在 CaO 催化椰壳焦还原 NO 反应中, NO 吸附在 CaO 表 面并生成 CaO(O),生成的 CaO(O)可以直接氧化 CaSO₃从而生成性质更加稳定的 CaSO₄,改变了脱 除 SO,反应路径从而促进 CaSO4生成。在 500~800 ℃,2种气氛下 CaO/椰壳焦脱除 SO,性能随温度升 高先降低后升高,这是因为烟气中 CO,的存在削弱 了 CaO 吸收 SO,性能。800 ℃时,反应气氛为 14% CO₂/2.5% O₂/0.05% NO/0.03% SO₂/N₂时,SO₂脱除 效率为 97.7% , 与不通人 NO 相比提高了 3.2% , 出 口 SO₂浓度为 6.9×10⁻⁶。因此, NO 对 CaO/椰壳焦 脱除 SO2有促进作用。考虑到 CaO/椰壳焦联合脱 除 SO₂和 NO 的性能,800 ℃是较合适的反应温度。



Fig.10 Effect of NO on SO₂ removal efficiency of CaO/coconut shell char

2.5 经济性分析

常规烟气脱硫脱硝采用石灰石-石膏湿法脱硫和 SCR 脱硝技术。其中 SCR 脱硝系统运行成本包括还原剂成本、催化剂成本、设备维护及人工成本和其他成本,而还原剂和催化剂成本是主要部分。石灰石-石膏法湿法脱硫系统运行增加的主要成本包括脱硫剂、循环水以及循环泵电耗等。以某600 MW 燃煤机组为例^[21],年利用小时数为5500h,全年煤耗1350000t,实际烟气量为9.7 m³/kg,出口 NO_x浓度为300 mg/m³,SO₂浓度为1000 mg/m³,超低排放要求出口 NO_x排放限值为50 mg/m³,SO₂排放限值为35 mg/m³,因此该机组全年实际脱硝量为3275t,实际脱硫量为12637t。SCR 脱硝系统以液氨为还原剂,全年实际液氨消耗量为2090t,全年催化剂消耗体积为300 m³,按照液氨平 均价格30000元/t,催化剂单价30000元/m³,全年

还原剂消耗和催化剂消耗分别为 627 万元和 900 万元。采用 CaO/椰壳焦 SO₂/NO 联合脱除技术避免了 SCR 脱硝系统中额外的催化剂成本。C/N 摩尔比为1.05,因此全年实际椰壳焦消耗量为1 565 t,而 CaO 来源于钙循环捕集 CO₂过程,不计入脱硫脱硝系统成本,按照椰壳焦成品市场价 6 000 元/t,全年消耗为 939 万元。采用 CaO/椰壳焦 SO₂/NO 联合脱除技术后,每年仅脱硝系统中还原剂和催化剂成本就可减少 588 万元。在实际工业应用中用价格更低廉的稻壳焦、松木焦等生物质焦代替椰壳焦,脱硝成本可以进一步降低。与湿法脱硫技术相比,CaO/椰壳焦联合脱除 SO₂/NO 中不需要消耗大量水。因此将 CaO/生物质焦用于同时脱硫脱硝有较大前景。

3 结 论

1)等速升温流态化条件下,烟气中 O₂提高了 CaO/椰壳焦同时脱除 SO₂/NO 效率;O₂通过对椰壳 焦表面碳原子的活化作用,降低了 CaO/椰壳焦异相 还原 NO 反应的起始反应温度。

2) 750 ℃ 以下 CO₂ 对 CaO/椰壳焦同时脱 除 SO₂/NO 有抑制作用。CO₂与 CaO 的碳酸化反应 抑制了吸收 SO₂作用和对椰壳焦还原 NO 的催化作 用。在 700 ℃以上 CO₂与椰壳焦发生气化反应,削 弱了椰壳焦与 NO 的异相还原反应。

3)在 500~800 ℃, CaO/椰壳焦的脱硝效率随 温度升高而增加, 脱硫效率先降低后升高。O₂和 CO₂同时存在对 CaO/椰壳焦脱除 NO 有明显促进 作用。

4) SO₂对 CaO/椰壳焦脱除 NO 起抑制作用。 NO 对 CaO/椰壳焦脱除 SO₂有促进作用。入口烟气 中 SO₂和 NO 浓度分别为 300×10⁻⁶和 500×10⁻⁶,800 ℃时 CaO/椰壳焦同时脱除 SO₂和 NO 的效率分别达 到 97.7%和 93.9%,出口 SO₂和 NO 浓度分别为 6.9× 10⁻⁶和 30.5×10⁻⁶。

参考文献(References):

- KE Xiwei, CAI Runxia, ZHANG Man, et al. Application of ultralow NO_x emission control for CFB boilers based on theoretical analysis and industrial practices [J]. Fuel Processing Technology, 2018, 181:252-258.
- [2] 李东雄,徐鸿恩,牛拥军等.300 MW 节能型循环流化床锅 炉 SO₃生成和排放试验研究[J].动力工程学报,2020,40(6): 447-453.

LI Dongxiong, XU Hongen, NIU Yongjun, et al. Experimental study on SO₃ generation and emission of a 300 MW energy saving CFB boiler[J]. Journal of Chinese Society of Power Engineering, 2020, 洁净煤技术

40(6):447-453.

- [3] 陈亮,王春波,闫广精.循环流化床锅炉内石灰石脱硫研究进展[J].化工进展,2019,38(5):2451-2460.
 CHEN Liang, WANG Chunbo, YAN Guangjing. Research progress of SO₂ removal with limestone in CFB boilers[J]. Chemical Industry and Engineering Progress, 2019, 38(5):2451-2460.
- [4] 王建朋,段璐,王乃继等. 燃煤锅炉烟气脱硫技术对颗粒物排 放影响研究进展[J]. 洁净煤技术,2020,26(2):34-42.
 WANG Jianpeng, DUAN Lu, WANG Naiji, et al. Research progress on the effect of flue gas desulfurization technology of coal-fired boiler on particulate matter emission[J]. Clean Coal Technology, 2020,26(2):34-42.
- [5] XU Zhicheng, LI Yuran, GUO Junxiang, et al. An efficient and sulfur resistant K – modified activated carbon for SCR denitrification compared with acid- and Cu-modified activated carbon [J]. Chemical Engineering Journal, 2020, 395:125047.
- [6] ZHA Kaiwen, CAI Sixiang, HU Hang, et al. In situ drifts investigation of promotional effects of tungsten on $MnO_x - CeO_2/meso -$ TiO₂ catalysts for NO_x reduction [J]. The Journal of Physical Chemistry C, 2017, 121:25243-25254.
- [7] YOUNG J K, PYUNG S K, CHANG H K. Deactivation mechanism of Cu/Zeolite SCR catalyst under high - temperature rich operation condition [J]. Applied Catalysis A: General, 2019, 569: 175-180.
- [8] XU Mingxin, LI Shiyuan, WU Yinghai, et al. The characteristics of recycled NO reduction over char during oxy - fuel fluidized bed combustion[J]. Applied Energy, 2017, 190:553-562.
- [9] ZHANG Xiuxia, LYU Xiaoxue, WU Huixi, et al. Microscopic mechanism for effect of sodium on NO heterogeneous reduction by char [J]. Journal of Fuel Chemistry and Technology, 2020, 48: 663-673.
- [10] DONG Li, GAO Shiqiu, SONG Wenli, et al. Experimental study of NO reduction over biomass char[J]. Fuel Processing Technology, 2007,88:707-715.
- [11] 尹艳山,张军,盛昌栋. 煤焦吸附和还原 NO 的动力学研究
 [J]. 燃料化学学报,2011,39(7):495-500.
 YIN Yanshan, ZHANG Jun, SHENG Changdong. Kinetics of chemisorption and reduction of NO on coal chars[J]. Journal

of Fuel Chemistry and Technology, 2011, 39(7);495-500.

[12] 陈萍,顾明言,汪嘉伦,等. 含氮煤焦还原 NO 反应路径研究
 [J]. 燃料化学学报,2019,47(3):279-286.
 CHEN Ping, GU Mingyan, WANG Jialun, et al. Reaction

pathways for the reduction of NO by nitrogen-containing char[J]. Journal of Fuel Chemistry and Technology, 2019, 47 (3): 279-286.

- ZHAO Zongbin, LI Wen, LI Baoqing. Catalytic reduction of NO by coal chars loaded with Ca and Fe in various atmospheres[J].
 Fuel,2002,81:1559-1564.
- [14] LIU Lei, JIN Jing, LIN Yuyu, et al. The effect of calcium on nitric oxide heterogeneous adsorption on carbon: A first-principles study
 [J]. Energy, 2016, 106:212-220.
- [15] 柯希玮,蔡润夏,吕俊复,等. 钙基脱硫剂对循环流化床 NO_x 排放影响研究进展[J]. 洁净煤技术,2019,25(1):1-11.
 KE Xiwei, CAI Runxia, LYU Junfu, et al. Research progress of the effects of Ca - based sorbents on the NO_x reaction in circulating fluidized bed boilers [J]. Clean Coal Technology, 2019,25(1):1-11.
- [16] LI Boyu, LI Yingjie, ZHANG Wan, et al. Simultaneous NO/SO₂ removal by coconut shell char/CaO from calcium looping in a fluidized bed reactor[J]. Korean Journal of Chemical Engineering, 2020, 37:688-697.
- [17] SUUBERG E M, TENG Hsisheng, CALO J M. Studies on the kinetics and mechanism of the reaction of NO with carbon
 [J]. Symposium on Combustion, 1991, 23:1199-1205.
- [18] BARKER R. Reactivity of calcium-oxide towards carbon-dioxide and its use for energy-storage [J]. Journal of Applied Chemistry and Biotechnology, 1974, 24:221-227.
- [19] ORTIZ C, CHACARTEGUI R, VALVERDE J M, et al. Power cycles integration in concentrated solar power plants with energy storage based on calcium looping [J]. Energy Conversion and Management, 2017, 149:815-829.
- [20] 马晓彤,李英杰,王文静,等. 间歇氯化对电石渣循环捕集 CO₂性能的影响[J]. 化工学报,2016,67(12):5268-5275.
 MA Xiaotong,LI Yingjie, WANG Wenjing, et al. Effect of indirect chlorination on cyclic CO₂ capture performance of carbide slag[J]. Journal of Chemical Industry and Engineering(China), 2016,67(12):5268-5275.
- [21] 王准,陈东东.超低排放燃煤机组脱硝技术运行经济性分析
 [J].中国环保产业,2019(7):32-35.
 WANG Zhun, CHEN Dongdong. Economical analysis on denitration technology operation for extra-low emission coal-fired units[J]. China Environmental Protection Industry, 2019(7): 32-35.